

NOS SILICONES & GRAISSES ALIMENTAIRES CERTIFIÉS NSF !



CONFORME CONTACT ALIMENTAIRE INDIRECT

jusqu'à aujourd'hui



fin 2020

SILICONE ALIMENTAIRE

- Lubrifiant à base de silicone adapté au milieu alimentaire
- Produit antistatique et hydrofuge, de -50°C à +200°C
- Assure un excellent démoulage des pièces plastiques injectées, thermoformées, du caoutchouc dans l'industrie agro-alimentaire
- Convient pour tous les types d'industrie, notamment les industries agro-alimentaires type fabrications d'emballages pour l'alimentaire et industries de boissons, d'aliments (boulangerie, viande, lait, eau...)

UTILISATIONS

Lubrifie et préserve : joints, charnières, glissières, serrures, caoutchoucs, plastiques et dérivés, tous métaux, bois, etc.

Unités de fabrication et d'emballage, glissières, rails, convoyeurs, machines de mise en bouteille, trancheuses, étuves, chambres froides, scies et couteaux, etc.



Fiche technique

Cliquez pour télécharger



500 ML - Réf : A07604

GRAISSE ALIMENTAIRE

- Possède d'excellentes propriétés anti-usure, anti-rouille et anti-corrosion
- Économique grâce à sa grande contenance et sa diffusion homogène
- Pratique, fournit un gain de temps considérable par rapport à un graissage manuel
- Répond à l'obligation de lubrification dans la démarche HACCP
- S'utilise de -20°C à +160°C

UTILISATIONS

Conforme pour l'entretien des outils utilisés dans la fabrication de produits alimentaires.

S'incruste dans tous les ajustements mécaniques, chaînes, roulements, articulations.



Fiche technique